



Q/HA

江苏省海安石油化工厂企业标准

Q/320621HA023-2018
代替 Q/320621HA023-2015

乳 化 剂

LAE-4

LAE-9 LAE-24

2018-07-10 发布

2018-07-12 实施

江苏省海安石油化工厂

发 布



前 言

本标准由江苏省海安石油化工厂提出并负责起草。

本标准主要起草人杨素彬 刘元生 周长金。

本标准于 1995 年 11 月 30 日首次发布, 1999 年确认有效, 2003 年确认有效, 2006 年 7 月 10 日第一次修订, 2009 年确认有效, 2012 年确认有效, 2015 年确认有效, 2018 年确认有效。

企业标准信息公共服务平台
备案
2018年07月09日 10点50分

企业标准信息公共服务平台
备案
2018年07月09日 10点50分



乳化剂 LAE-4 LAE-9 LAE-24

1 范围

本标准规定了乳化剂 LAE-4 LAE-9 LAE-24 的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于脂肪酸与环氧乙烷缩合而制的乳化剂 LAE-4 LAE-9 LAE-24。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 6368 表面活性剂 水溶液 pH 值的测定 电位法

GB/T 6680 液体化工产品采样通则

GB/T 11275 表面活性剂 含水量的测定

HG/T 3505 表面活性剂 皂化值的测定

3 要求

乳化剂 LAE-4 LAE-9 LAE-24 理化指标应符合表 1 规定。

表 1 理化指标

项 目	指 标		
	LAE-4	LAE-9	LAE-24
外 观	微黄或无色油状物	微黄或无色油状物	乳白色膏状物
pH 值	5.0~7.0		
浊 点, °C	-----	30~45	-----
皂化值 mgKOH/g	145~155	-----	42~48
水 份, %	≤1.0		

4 试验方法



4.1 外观

目视法。

4.2 pH 值

按 GB/T 6368 的规定进行。

4.3 浊点

4.3.1 原理

将一定浓度的试样的氯化钙溶液加热至液体完全不透明,冷却并不断搅拌,观察不透明消失时的温度。

4.3.2 试剂和溶液

4.3.2.1 实验室用蒸馏水(GB/T 6682):三级水;

4.3.2.2 无水氯化钙;

4.3.2.3 乙醇(GB/T679):化学纯。

4.3.3 仪器、设备

4.3.3.1 温度计:分度为 0.1°C , $0\sim 50^{\circ}\text{C}$;

4.3.3.2 量筒:容量为100mL;

4.3.3.3 烧杯:150mL;

4.3.3.4 分析天平;

4.3.3.5 常规加热器。

4.3.4 测定步骤

用烧杯称5g无水氯化钙(准至0.01g),加5mL乙醇,再加90mL蒸馏水,充分溶解,称样品4g(准至0.01g),将样品倒入以上溶液中,溶解均匀,放置加热器上加热,用温度计搅拌溶液至溶液完全浑浊状,然后停止加热,在温度计搅拌下缓慢冷却,记录浑浊完全消失时的温度。平行测定五次,平行测定结果之差不大于 0.5°C 。

4.3.5 分析结果的表述

平行测定结果的差值不大于 0.5°C ,取平行测定算术平均值为测定结果。

4.4 水份

按 GB/T 11275 的规定进行。

4.5 皂化值

按 HG/T 3505 的规定进行。

5 检验规则

5.1 乳化剂 LAE-4 LAE-9 LAE-24 应经厂质检科检验合格后方可出厂,并附有合格证。

5.2 组批:以每釜产品为一批。

5.3 取样方法:从每批产品中任取100g样品检验。取样方法按 GB/T 6680 的规定进行。

5.4 检验中如有一项指标不合格,应重新自同批产品中加倍取样复检,复检结果仍有一项指标不合格时,则判该批产品不合格。



6 标志、包装、运输、贮存

6.1 每批包装好的乳化剂 LAE-4 LAE-9 LAE-24 应有标志,其中内容包括:

- a) 生产厂名称、地址。
- b) 产品名称、商标。
- c) 产品标准号。
- d) 净含量。
- e) 批号、生产日期和保质期。

6.2 乳化剂 LAE-4 LAE-9 LAE-24 装于镀锌铁桶或铁桶中,每桶净含量 200kg,或用大口塑料桶包装,每桶净含量 50kg。

6.3 运输时轻装轻卸,切勿将桶倒置。

6.4 乳化剂 LAE-4 LAE-9 LAE-24 应贮存于阴凉干燥通风处,密封保存,保质期两年。

企业标准信息公共服务平台
备案
2018年07月09日 10点50分