



Q/HA

江苏省海安石油化工厂企业标准

Q/320621HA071-2018
代替 Q/320621HA071-2015

防老剂

SP

2018-07-10 发布

2018-07-12 实施

江苏省海安石油化工厂

发布



前 言

防老剂 SP 是芳香族化合物，是一种在天然及合成橡胶制品中使用的不污染型防老剂；也用作聚烯烃、聚甲醛的抗氧化剂。

本标准由江苏省海安石油化工厂提出并负责起草。

本标准主要起草人杨素彬 周长金 刘元生。

本标准于 2006 年 7 月 10 日首次发布，2009 年确认有效，2012 年确认有效，2015 年确认有效，2018 年确认有效。

企业标准信息公共服务平台
2018年07月09日 14点22分
备案
企业标准信息公共服务平台
2018年07月09日 14点22分



防老剂 SP

1 范围

本标准规定了防老剂 SP 的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于苯乙烯与苯酚聚合而制得的防老剂 SP。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 6680 液体化工产品采样通则

GB/T 6488 液体化工产品 折光率测定法 (20℃)

3 要求

防老剂 SP 理化指标应符合表 1 规定。

表 1 理化指标

| 项 目 | 指 标 |
|------------------|---------------|
| 外 观 | 黄色粘稠液体 |
| 失重率, % | ≤5 |
| 折 光 率 n_{20}^D | 1.5985~1.6020 |
| 醇 溶 解 性 | 合格 |

4 试验方法

4.1 外观

目视法。

4.2 折光率

按 GB/T 6488 的规定进行。

4.3 失重率

称取样品 W_1 (约 20g, 精确至 0.01g), 于电炉上缓缓加热, 边升温边搅拌, 升温至 180℃, 停止加热, 搅拌 5 分钟后, 降温至 120℃, 称取样品的重量 W_2

$$\text{失重率}\% = \frac{W_1 - W_2}{W_1} \times 100$$

4.4 醇溶解性

称取 10g 样品溶于 90g 无水乙醇中加热溶解, 冷却后溶液透明无沉淀, 则溶解性合格。若不透明且有沉淀或絮状物出现, 则溶解性不合格。



5 检验规则

- 5.1 防老剂 SP 应经厂质检科检验合格后方可出厂,并附有合格证。
- 5.2 组批:以每釜产品为一批。
- 5.3 取样方法:从每批产品中任取 100g 样品检验。取样方法按 GB/T 6680 的规定进行。
- 5.4 检验中如有一项指标不合格,应重新自同批产品中加倍取样复检。复检结果仍有一项指标不合格时,则该批产品不合格。

6 标志、包装、运输、贮存

- 6.1 每批包装好的防老剂 SP 应有标志,其中内容包括:
 - a) 生产厂名称、地址。
 - b) 产品名称、商标。
 - c) 产品标准号。
 - d) 净含量。
 - e) 批号、生产日期和保质期。
- 6.2 防老剂 SP 装于镀锌铁桶或铁桶中,每桶净含量 200kg,或用大口塑料桶包装,每桶净含量 50kg。
- 6.3 运输时轻装轻卸,切勿将桶倒置。
- 6.4 防老剂 SP 应贮存于阴凉干燥通风处,密封保存,保质期两年。

企业标准信息平台
备案
2018年07月09日 14点22分