



Q/HA

江苏省海安石油化工厂企业标准

Q/320621HA074-2018

代替 Q/320621HA074-2015

企业标准信息公共服务平台
备案
2018年07月09日 14点53分

牛油乳化剂

企业标准信息公共服务平台
备案
2018年07月09日 14点53分

2018-07-10 发布

2018-07-12 实施

江苏省海安石油化工厂

发布



前 言

牛油乳化剂是由多种阴、非离子表面活性剂复配而成。本品对牛油具有良好的乳化作用，用本品制得的牛油膏体细腻，稳定性高、光洁度好。

本标准由江苏省海安石油化工厂提出并负责起草。

本标准主要起草人：杨素彬、刘元生、周长金。

本标准于 2006 年 7 月 10 日首次发布，2009 年确认有效，2012 年确认有效，2015 年确认有效，2018 年确认有效。

企业标准信息公共服务平台
备案
2018年07月09日 14点53分



牛油乳化剂

1 范围

本标准规定了牛油乳化剂的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于由多种表面活性剂复配的牛油乳化剂。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 6368 表面活性剂 水溶液 pH 值的测定 电位法
GB/T 6680 液体化工产品采样通则
GB/T 11543 表面活性剂 中、高粘度乳液的特性测试及其乳化力的评定方法

3 要求

牛油乳化剂理化指标应符合表 1 规定。

表 1 理化指标

项 目	指 标
外 观	无色至淡黄色粘稠物
pH 值	4.0~7.0
乳化稳定性	合格
乳化能力, %	≤10

4 试验方法

4.1 外观

目视法。

4.2 pH 值

按 GB/T 6368 的规定进行。

4.3 乳化稳定性

4.3.1 牛油乳化:

将 40g (精确至 0.1g) 牛油、8g (精确至 0.1g) 牛油乳化剂加入到烧杯中，升温至 60~70℃，加热搅拌熔化，将 40g 水加热至 40~50℃，再缓慢倒入牛油与乳化剂的混合物中，充分搅拌约 20—30 分钟，降温至室温，出料固化。

4.3.2 乳化稳定性

称取 1.0g 加牛油乳化剂固化后的物料，加入 99mL 水溶解后，若乳液为带蓝色乳液，上层无漂油，下层无沉淀，则乳化稳定性合格。

4.4 乳化能力

按 GB/T 11543 的规定进行。

5 检验规则

5.1 牛油乳化剂应经厂质检科检验合格后方可出厂,并附有合格证。

5.2 组批:以每釜产品为一批。

5.3 取样方法:从每批产品中任取 100g 样品检验。取样方法按 GB/T 6680 的规定进行。

5.4 检验中如有一项指标不合格,应重新自同批产品中加倍取样复检,复检结果仍有一项指标不合格时,则判该批产品不合格。

6 标志、包装、运输、贮存

6.1 每批包装好的牛油乳化剂应有标志,其中内容包括:

a) 生产厂名称、地址。

b) 产品名称、商标。

c) 产品标准号。

d) 净含量。

e) 批号、生产日期和保质期。

6.2 牛油乳化剂装于塑料桶中,每桶净含量 200kg,或用大口塑料桶包装,每桶净含量 50kg

6.3 运输时轻装轻卸,切勿将桶倒置。

6.4 牛油乳化剂应贮存于阴凉干燥通风处,密封保存,保质期两年。