



73

Q/HA

江苏省海安石油化工厂企业标准

Q/320621HA038-2018
代替 Q/320621HA038-2015

消 泡 王

FAG470 FAG610 HSH991

2018-07-10 发布

2018-07-12 实施

江苏省海安石油化工厂

发 布



前 言

本标准由江苏省海安石油化工厂提出并负责起草。

本标准主要起草人杨素彬 刘元生 李朋珍。

本标准于 1998 年 8 月 30 日首次发布, 2001 年确认有效, 2003 年确认有效, 2006 年确认有效, 2009 年确认有效, 2012 年确认有效, 2015 年确认有效, 2018 年确认有效。

企业标准信息公共服务平台
备案
2018年07月09日 10点16分

企业标准信息公共服务平台
备案
2018年07月09日 10点16分



消泡王 FAG470 FAG610 HSH991

1 范围

本标准规定了消泡王 FAG470 FAG610 HSH991 的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以有机硅为原料,经过多种乳化作用制得的消泡王 FAG470 FAG610 HSH991。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 5561 表面活性剂 用旋转式粘度计测定粘度和流动性质的方法
 GB/T 6368 表面活性剂 水溶液 pH 值的测定 电位法
 GB/T 6680 液体化工产品采样通则

3 要求

消泡王 FAG470 FAG610 HSH991 理化指标应符合表 1 规定。

表 1 理化指标

项 目	指 标		
	FAG610	FAG470	HSH991
外 观	白色乳状液(略透明)		
pH 值	7.0~9.0	7.0~8.0	7.0~8.0
粘度(25℃), mPa. s,	140~160	160~200	1500~2000
固含量, %	12±1.0	12±1.0	25±1.0

4 试验方法

4.1 外观

目视法。

4.2 pH 值

按 GB/T 6368 的规定进行。

4.3 粘度



按 GB/T 5561 的规定进行。

4.4 固含量

4.4.1 仪器

低型称量瓶 45/35MM。

4.4.2 分析步骤

称取试样 2g~4g(精确至 0.0002g)于恒重的低型称量瓶中,置于烘箱中,在 100-105℃干燥 2h,从烘箱中取出,放到干燥器中,冷却至室温称重。

含固量% (X) 按下式

$$X(\%) = \frac{m_2 - m_0}{m_1 - m_0} \times 100$$

式中： m_0 —— 称量瓶的质量，g；
 m_1 —— 称量瓶与试样的质量，g；
 m_2 —— 烘干后称量瓶与试样的质量，g。

5 检验规则

5.1 消泡王 FAG470 FAG610 HSH991 应经厂质检科检验合格后方可出厂,并附有合格证。

5.2 组批:以每釜产品为一批。

5.3 取样方法:从每批产品中任取 100g 样品检验。取样方法按 GB/T 6680 的规定进行。

5.4 检验中如有一项指标不合格,应重新自同批产品中加倍取样复检,复检结果仍有一项指标不合格时,则判该批产品不合格。

6 标志、包装、运输、贮存

6.1 每批包装好的消泡王 FAG470 FAG610 HSH991 应有标志,其中内容包括:

- a) 生产厂名称、地址。
- b) 产品名称、商标。
- c) 产品标准号。
- d) 净含量。
- e) 批号、生产日期和保质期。

6.2 消泡王 FAG470 FAG610 HSH991 装于镀锌铁桶或铁桶中,每桶净含量 200kg,或用大口塑料桶包装,每桶净含量 50kg 或 20kg。

6.3 运输时轻装轻卸,切勿将桶倒置。

6.4 消泡王 FAG470 FAG610 HSH991 应贮存于阴凉干燥通风处,密封保存,保质期六个月。